

Unit 9-4th floor-NO 6-Mehr
building-Resalat SQ-Soleymani
HWY-Tehran-Iran
feediranmachinery.bbk-iran.com

Phone: +9821 77248029
Mobile: +989120045592
Mail: feediranmachinery@gmail.com
Instagram: [feediranmachinery](https://www.instagram.com/feediranmachinery)

تهران، ضلع جنوبی میدان رسالت، نبش خیابان
مدنی، ساختمان مهر، پلاک ۶ طبقه ۴،
واحد ۹، کد پستی ۱۶۴۸۶۸۷۴۳۱
تلفن: ۰۲۱۷۷۲۴۸۰۲۹
همراه: ۰۹۱۲۰۰۴۵۵۹۲

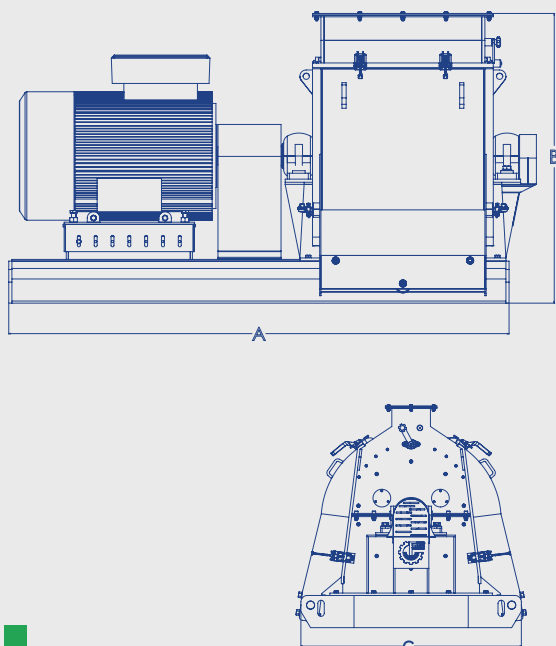
مزایای کلیدی:

- ظرفیت خردایش بالا همراه با دانه بندی یکنواخت
- قابلیت تنظیم اندازه ذرات تنها با تغییر سایز توری
- ساختار ساده، کاربری آسان و هزینه نگهداری مناسب
- توانایی آسیاب مواد با رطوبت بالاتر نسبت به بسیاری از سیستم‌های مشابه
- پوشش‌های کشویی برای دسترسی سریع‌تر
- سیستم پایش و کنترل دمای کاری

Model	Dimensions			Power (kw)	Capacity (t/h)
	A	B	C		
HMF36	1300	1010	930	22	1-2
HMF48	1460	1010	950	37	2-3
HMF72	1600	1160	1000	55	4-6
HMF84	2000	1300	1160	75	6-8
HMF96	2050	1300	1180	90	8-10
HMF108	2220	1390	1190	110	10-12
HMF132	2350	1390	1250	132	13-15
HMF162	2700	1430	1300	160	17-20

ویژگی‌های فنی:

- عملکرد نرم، کم‌صدا و با حداقل لرزش
- بدنه دوتکه برای سهولت در مونتاژ و دیمونتاژ روتور
- قابلیت چرخش روتور در هر دو جهت برای افزایش طول عمر چکش‌ها
- دریچه ورودی با کنترل پنوماتیک جهت تنظیم دقیق جریان مواد
- طراحی مهندسی شده برای تعویض سریع چکش‌ها و توری
- چکش‌های عملیات حرارتی شده با مقاومت سایشی بالا
- پشتیبانی روتور توسط یاتاقان‌های صنعتی مستحکم برای عملکرد پایدار
- اتصال بدنه به شاسی با لرزه‌گیرهای مناسب جهت کاهش ارتعاشات
- بالانس استاتیکی و دینامیکی روتور برای جلوگیری از تنش‌های مکانیکی
- امکان نمونه برداری از محصول در حین کار
- تنظیم سرعت تغذیه متناسب با نوع و سختی مواد
- مجهز به آهنربا برای جداسازی قطعات فلزی و محافظت از دستگاه
- پوشش‌های کشویی آسان بازشو مجهز به سوئیچ ایمنی





FEEDIRAN
MACHINERY

میکسر تک شفت
Mixer single shaft

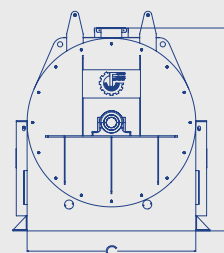
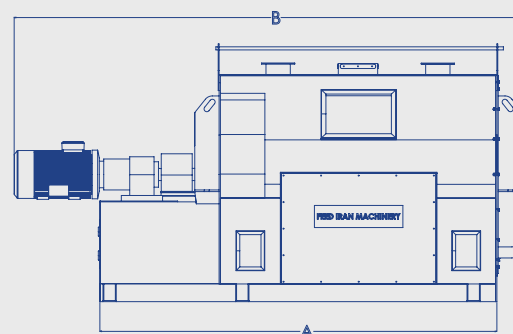
مزایای کلیدی:

- دستیابی به حداکثر همگنی در ترکیب مواد
- ظرفیت تولید بالا همراه با زمان اختلاط کوتاه
- عدم جدایش مواد هنگام تخلیه
- حداقل باقیمانده در محفظه میکسر
- مصرف انرژی بهینه، سایش کم و هزینه نگهداری پایین
- طراحی ساده، کاربردی و قابل اعتماد
- طراحی بهینه محفظه، جلوگیری از تجمع مواد در گوشه‌ها
- مکانیزم تخلیه سریع و بهینه جهت کاهش زمان توقف دستگاه
- امکان افزودن لوله‌ها و نازل‌ها برای تزریق مایعات، روغن و پرمیکس
- پدل‌های مهندسی شده جهت توزیع یکنواخت مواد در کل محفظه
- سیستم تخلیه پنوماتیکی مجهز به دو جک پنوماتیک به نسبت قویتر
- مجهز به سیستم روبند درب با دو جک پنوماتیک مجزا جهت جلوگیری از ریزش مواد حین میکس

ویژگی‌های فنی:

- سیستم اختلاط با یک روتور مرکزی برای مصرف بهینه انرژی
- ساخت بدنه و شفت از متریال مقاوم با استانداردهای صنعتی و طول عمر بالا
- دسترسی سریع و آسان برای سرویس‌های دوره‌ای
- شاسی مستحکم بالرش بسیار کم و مناسب برای محیط‌های تولیدی
- قابلیت طراحی و ساخت به صورت بلندرو پدالی
- طراحی و ساخت در ظرفیت‌های مختلف متناسب با نیاز خط
- قابلیت ساخت با متریال استنلس استیل
- درب خروجی لولایی سرتاسری متناسب جهت تخلیه سریع مواد

Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (kg/Bach)
	A	B	C	D		
MSSF200	1530	1530	850	1050	4	200
MSSF300	1860	2150	980	1230	7.5	300
MSSF500	2485	2850	1160	1450	11	500
MSSF1000	3080	3730	1500	1850	22	1000
MSSF1500	3580	4310	1500	1850	30	1500
MSSF2000	3580	4370	1790	2050	37	2000



پیشرو در کیفیت
متمایز در خدمات

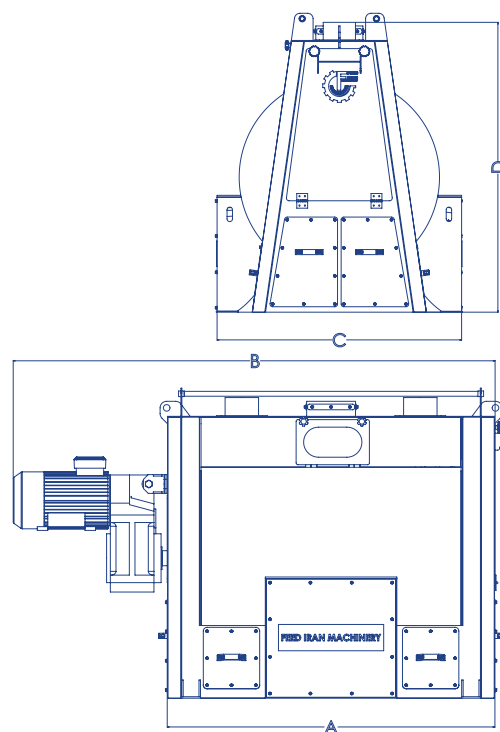
ویژگی های فنی:

- دستیابی به ضریب یکنواختی بالا (CV پایین)
- زمان میکس کوتاه و افزایش ظرفیت ساعتی خط
- دارای درب لولایی، مجهز به روپند جهت تخلیه سریع و به موقع مواد
- مناسب برای اختلاط مواد پودری، گرانولی و افزودنی های مایع
- قابلیت تزریق همزمان چندین مایع (روغن، ملاس، پرمیکس مایع و...)

بهره وری و صرفه اقتصادی:

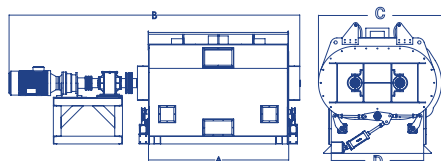
- کاهش زمان چرخه تولید
- مصرف انرژی بهینه نسبت به ظرفیت
- استهلاک پایین و هزینه نگهداری مقرون به صرفه
- عملکرد پایدار در ظرفیت های مختلف تولید

Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (kg/bach)
	A	B	C	D		
MTF500	1740	2560	1350	1500	11	500
MTF1000	2200	3260	1680	1990	30	1000



مزایای کلیدی:

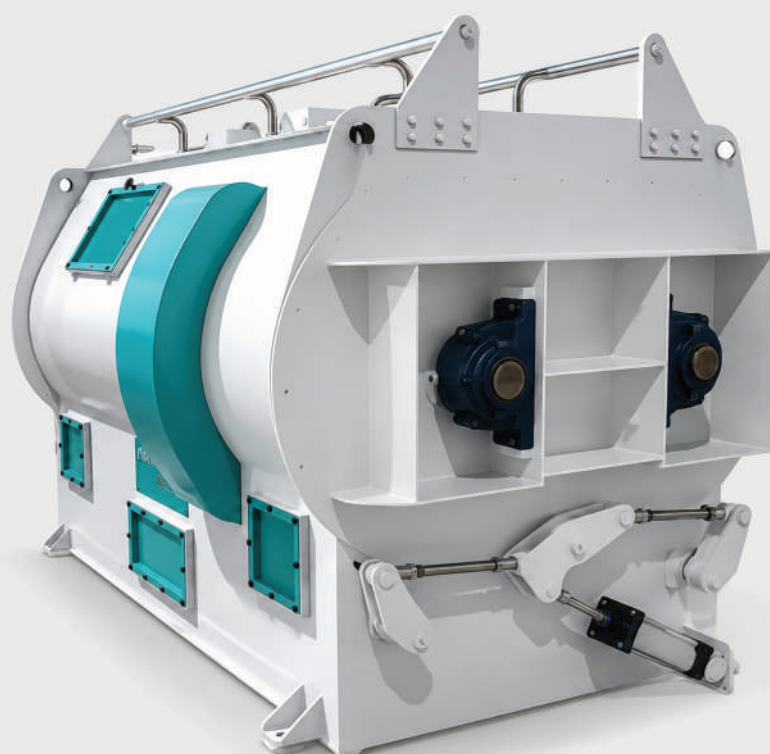
- دستیابی به حداکثر همگنی در ترکیب مواد
- ظرفیت تولید بالا همراه با زمان اختلاط کوتاه
- عدم جدایش مواد هنگام تخلیه
- حداقل باقیمانده در محفظه میکسر
- مصرف انرژی بهینه
- سایش کم و هزینه نگهداری پایین
- تولید در ظرفیت‌های مختلف متناسب با نیاز خط
- قابلیت ساخت با متریال استنلس استیل
- درجه تخلیه با مکانیزم دستی یا سفارشی
- مجهز به درب‌های لولایی سراسری هماهنگ
- در هر دو طرف با مکانیزم قفل شونده خودکار



ویژگی‌های فنی:

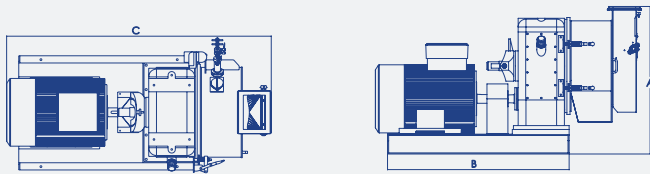
- سیستم اختلاط با دو روتور قدرتمند برای افزایش راندمان
- پدل‌های طراحی‌شده برای جلوگیری از ایجاد نقاط بدون اختلاط
- ساخت بدنه و شفت‌ها از متریال مقاوم با طول عمر بالا
- عملکرد هماهنگ روتورها برای دستیابی به ترکیب یکنواخت
- تخلیه سریع و کامل با حداقل باقی‌مانده مواد
- دسترسی آسان جهت نظافت و سرویس‌های دوره‌ای
- ساختار مستحکم با استهلاک پایین و مناسب برای کار مداوم
- امکان تزریق دو نوع مایع و افزودن دو نوع ریز مغذی به مواد اصلی

Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (kg/batch)
	A	B	C	D		
MDSF500	1510	2950	1290	1050	11	500
MDSF1000	2020	4380	1580	1140	22	1000
MDSF2000	2520	5260	1920	1440	37	2000



ایمنی و قابلیت اطمینان:

- کوپلینگ فنری جهت محافظت از سیستم انتقال قدرت
- سیستم خنک کاری روغن، حفظ عملکرد پایدار در شرایط کاری سنگین
- آهنربای صفحه ای قدرتمند برای حذف قطعات فلزی و جلوگیری از آسیب به دستگاه
- سوئیچ ایمنی قفل شونده روی پوشش برای افزایش ایمنی اپراتور



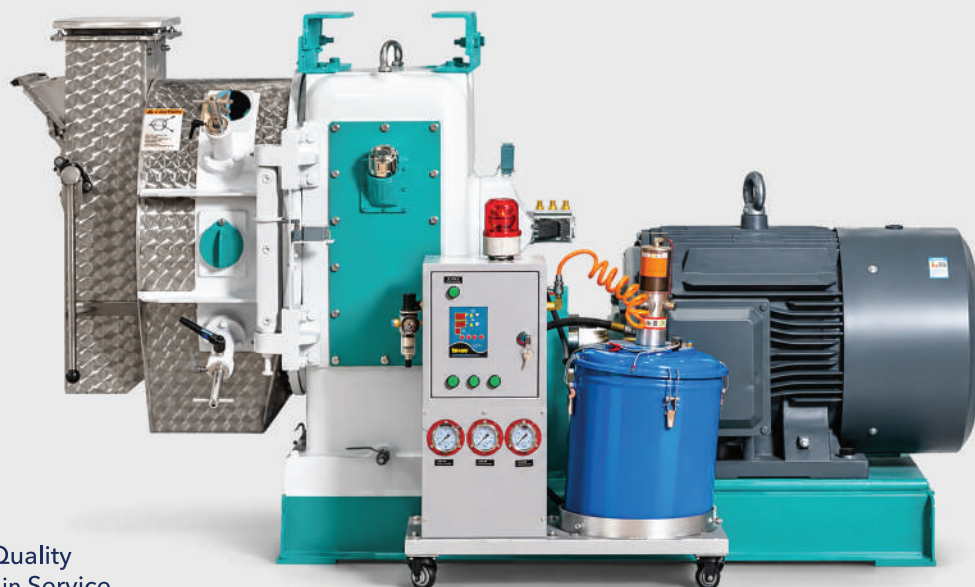
Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (t/h)
	A	B	C	D		
SZLH320	1090	1220	1875	900	55	1-3
SZLH350	1215	1400	2160	970	75	2-5
SZLH420	1330	1740	2475	1030	110	5-8
SZLH508	1410	1820	2620	1070	132	10-15
SZLH558	1520	1860	2820	1135	185	15-20

ویژگی های فنی:

- راندمان حداکثری انتقال نیرو به لطف سیستم محرک تمام دنده ای و حذف اتلاف توان
- کاهش هزینه های نگهداری در مقایسه با سیستم های تسمه ای
- تنظیم سریع و دقیق رولرها با بهره گیری از سیستم هیدرولیکی
- حداقل زمان توقف دستگاه به واسطه مکانیزم چرخش آهسته دای
- سیستم روغن کاری اتوماتیک برای دنده اصلی، یاتاقان ها و رولرها
- مجهز به بالابر موتوری دای برای تسهیل عملیات سرویس و تعویض

طراحی بهینه:

- بدنه کامپکت با نیاز به فضای نصب کمتر نسبت به پلت پرس های تسمه ای-پولی
- درب های باز شو از دو طرف برای دسترسی سریع تر
- مونتاژ و ديمونتاژ آسان با هدف کاهش زمان سرویس و تعمیرات



ایمنی و قابلیت اطمینان:

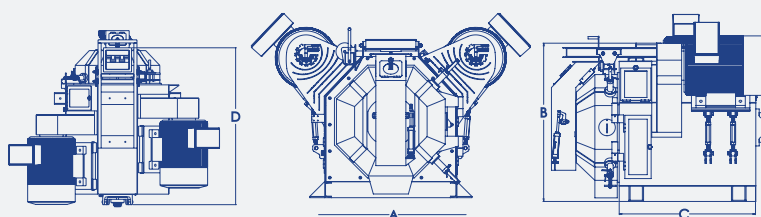
- محافظ کامل تسمه و پولی برای افزایش ایمنی اپراتور
- طراحی مناسب جهت جلوگیری از لغزش تسمه و افت راندمان
- امکان توقف سریع در شرایط اضطراری
- استفاده از قطعات باکیفیت برای افزایش

طراحی کاربردی:

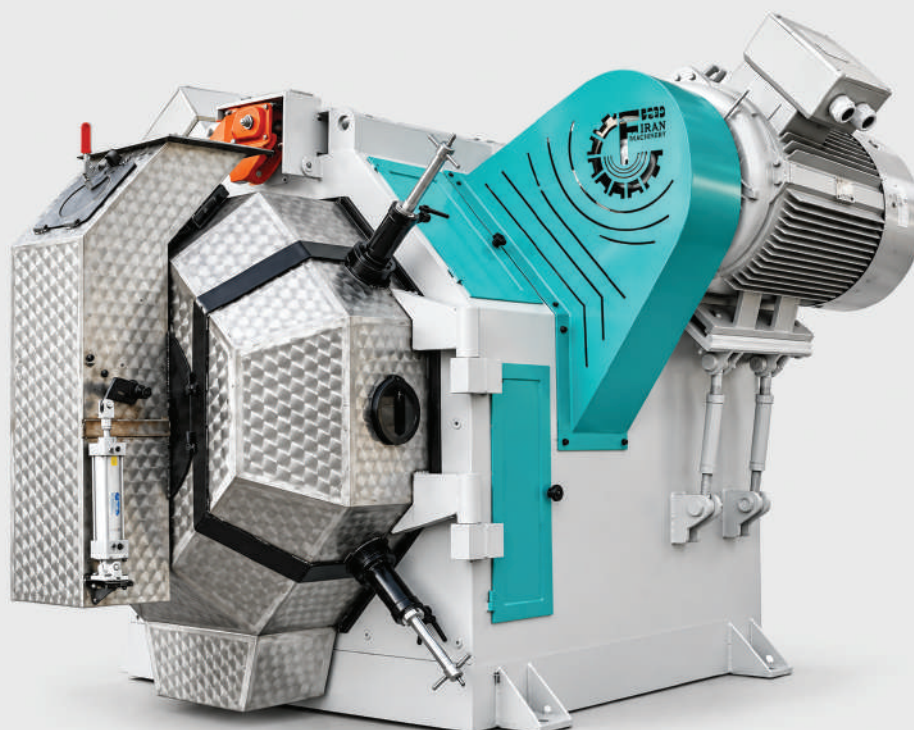
- دسترسی آسان به اجزای اصلی برای سرویس‌های دوره‌ای
- تعویض سریع تسمه‌ها و کاهش زمان توقف خط
- طراحی بهینه برای استقرار در فضاهای صنعتی متداول
- مناسب برای کاربری‌های مداوم با حداقل پیچیدگی عملیاتی

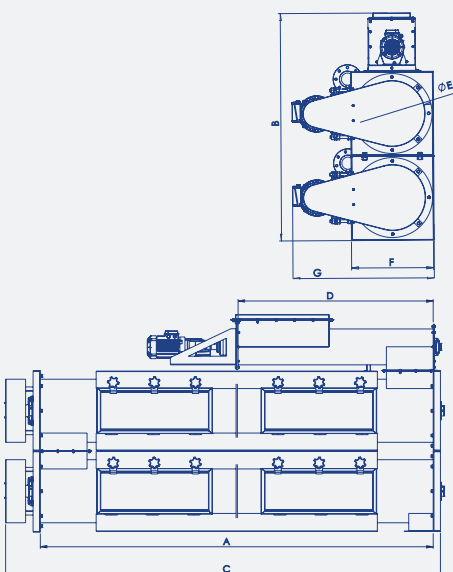
ویژگی‌های فنی:

- ساختار ساده با هزینه سرمایه‌گذاری اولیه کمتر
- سهولت در نگهداری و تعمیرات به دلیل دسترسی آسان به قطعات انتقال قدرت
- مجهز به جرثقیل دای در سایزهای ۵۸۰ و ۶۶۰، مجهز به مگنت در داخل ورودی
- امکان تنظیم نسبت انتقال از طریق تغییر سایز پولی‌ها
- عملکرد نرم و کم‌لرزش در حین کار



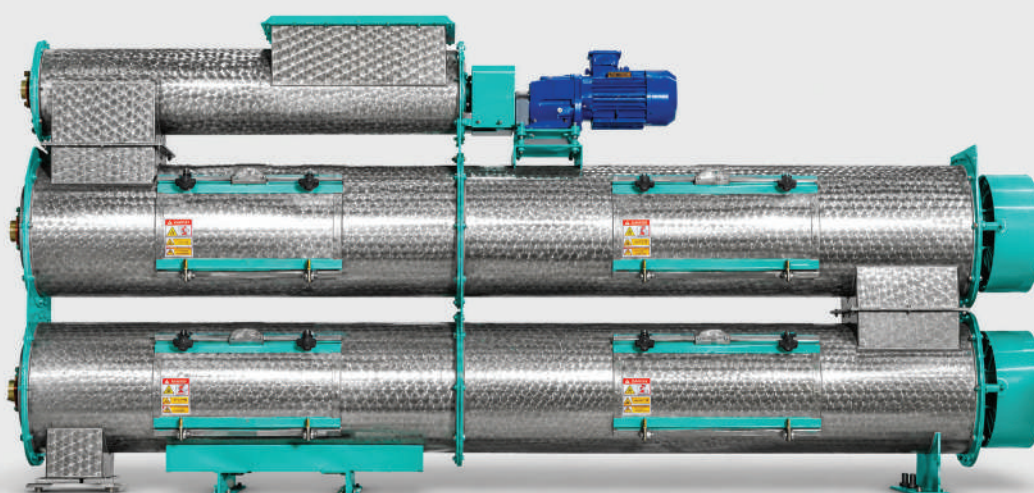
Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (t/h)
	A	B	C	D		
BPF250	750	780	630	1100	37	1-2
BPF350	1000	1150	740	1420	2x30	2-3
BPF450	1200	1350	1100	1850	2x55	3-5
BPF580	1320	1580	1400	2260	2x90	8-10
BPF660	1480	1750	1480	2480	2x110	10-15

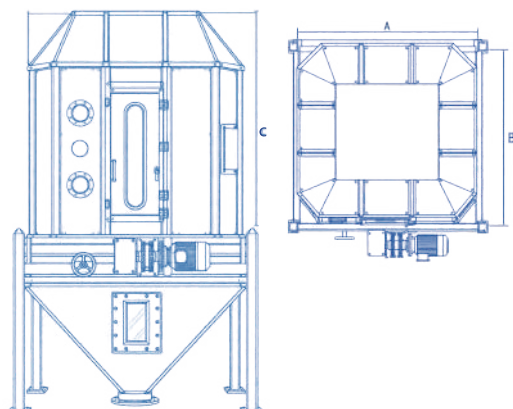




- بهبود زمان ماند (Maximum Retention Time): طراحی طبقاتی اجازه می‌دهد مواد زمان کافی برای جذب کامل حرارت و رطوبت را داشته باشند که این امر منجر به پخت یکنواخت و عمیق مواد میگردد.
- تمامی قسمت‌های در تماس با مواد از استنلس استیل ۳۰۴ ساخته شده است که علاوه بر تضمین بهداشت کامل محصول، مقاومت دستگاه را در برابر خوردگی ناشی از بخار و رطوبت به حداکثر می‌رساند.
- بهینه‌سازی کیفیت پلت: افزایش قابل توجه در میزان ژلاتینه شدن نشاسته که منجر به بهبود قابلیت هضم خوراک برای دام و طیور و افزایش پایداری پلت‌ها (به ویژه در خوراک‌های آبزیان) می‌شود.
- کاهش استهلاک تجهیزات: آماده‌سازی بهینه مواد در طبقات مختلف، فشار مکانیکی وارد بر دای (Die) پرس را کاهش داده و طول عمر قطعات مصرفی خط تولید را افزایش می‌دهد.
- استریل‌سازی مواد: ایجاد محیطی با دما و رطوبت کنترل شده در طبقات مختلف که منجر به حذف باکتری‌های مضر و پاتوژن‌ها می‌گردد.

Model	Dimensions							Power (kw)	Feeder Motor (kw)
	A	B	C	D	E	F	G		
COF320	3000	1277	3300	1500	350	450	800	3	1-3
COF400	3000	1500	3300	1500	422	542	969	4	2-5
COF500	3000	1650	3300	1500	482	600	1029	5.5	5-8





Model	Dimensions			Capacity (t/h)
	A	B	C	
COOF2500	1500	1500	1000	3-5
COOF5000	2000	2000	1200	8-10
COOF8000	2300	2300	1500	10-15
COOF10000	2500	2500	1700	15-20

- حفظ حداکثری کیفیت (Durability): طراحی مهندسی شده جریان هوا در دستگاه ما، از شکستگی و خرد شدن پلت ها جلوگیری کرده و باعث افزایش سختی و مقاومت دانه (PDI) می شود.
- جلوگیری از فساد و کپک زدگی: با کاهش سریع و یکنواخت رطوبت، محیط رشد قارچ ها و باکتری ها از بین رفته و ماندگاری محصول در انبار به شدت افزایش می یابد.
- بهره وری انرژی: بهینه سازی شکل هندسی بدنه و استفاده از فن های با بازدهی بالا، منجر به کاهش مصرف برق در مقایسه با مدل های مشابه شده است.
- ساختار صنعتی و مقاوم: استفاده از متریال درجه یک در بدنه و رنگ آمیزی صنعتی، مقاومت دستگاه را در برابر خوردگی و محیط های سخت کارخانه ای تضمین می کند.
- اتوماسیون و سهولت در بهره برداری: طراحی ساده اما هوشمندانه، عملیات نصب، راه اندازی و سرویس های دوره ای را برای اپراتور بسیار آسان کرده است.



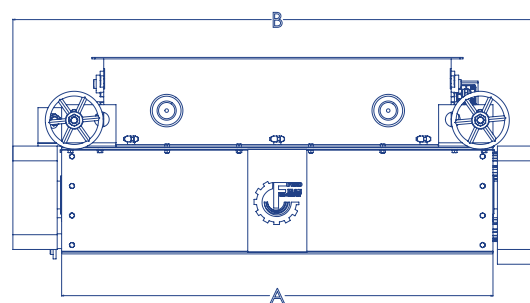
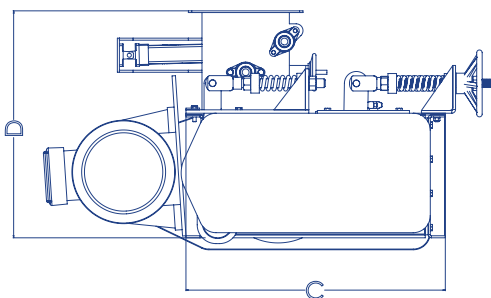
مزایای کلیدی:

- تولید خوراک دانه ریز با حفظ کیفیت پلت
- مناسب برای بهبود مصرف خوراک در دام و طیور حساس به اندازه ذرات
- دانه بندی یکنواخت و کاهش پرت محصول
- نگهداری آسان و هزینه عملیاتی مناسب
- عملکرد پایدار در ظرفیت های مختلف

Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (t/h)
	A	B	C	D		
CRFF800	1010	1340	760	665	7.5	4-7
CRFF1000	1210	1540	760	665	11	7-10
CRFF1250	1460	1700	760	665	15	10-15

ویژگی های فنی:

- بدنه فولادی مستحکم با عمر کاری بالا
- رولر های مقاوم و دقیق برای خردایش یکنواخت پلت
- انتقال نیرو از طریق تسمه و پولی با عملکرد نرم و حداقل تنش به اجزای مکانیکی
- قابلیت تنظیم فاصله بین رولر ها به صورت مکانیکی یا اتوماتیک
- سیستم تغذیه منظم برای جلوگیری از تجمع مواد
- امکان نمونه برداری در حین کار
- مجهز به بایپس برای عبور محصول در صورت عدم نیاز به خردایش
- تولید در ظرفیت های متنوع متناسب با نیاز خط
- امکان تجهیز به سیستم اتوماتیک فاصله رولرها



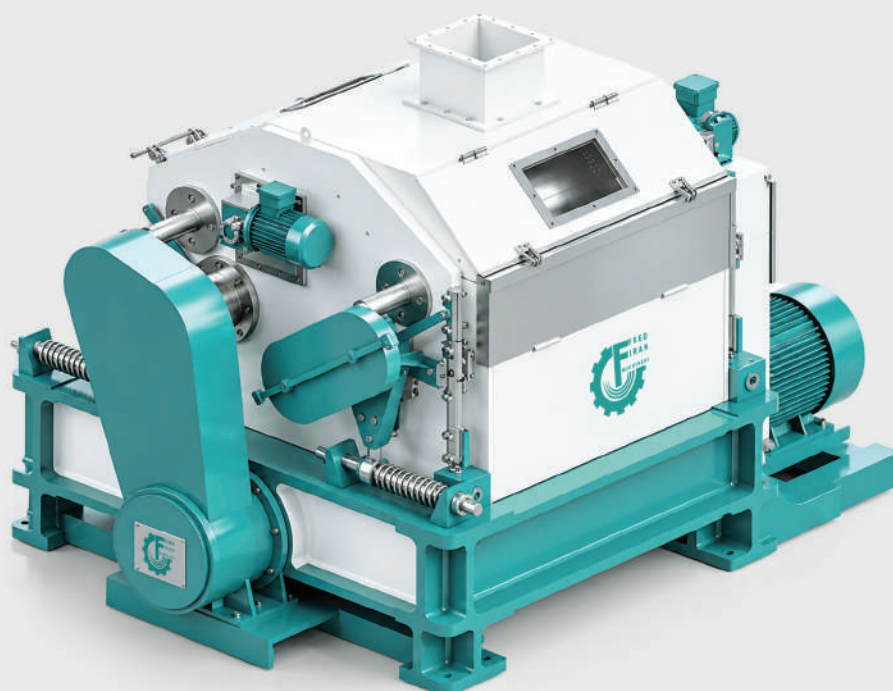
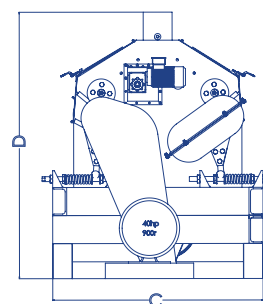
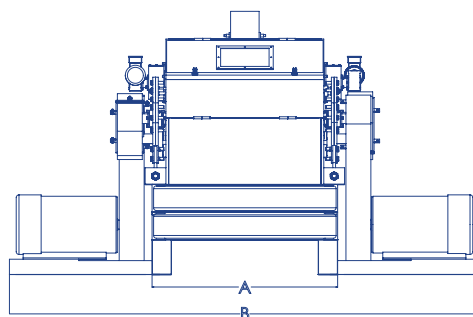
ویژگی های فنی:

- شاسی و سازه اصلی از استراکچر فولادی سنگین (Heavy-Duty) جهت حذف اهتزاز و ارتعاشات
- غلتک های آلایژی سخت کاری شده با مقاومت سایشی بسیار بالا و قابلیت ماشین کاری و بازسازی مجدد
- سیستم محرک مستقل غلتک ها با دو الکتروموتور مجزا و انتقال قدرت تسمه و پولی
- مکانیزم تنظیم دقیق فاصله بین غلتک ها (Roll Gap Adjustment) به همراه نشانگرهای کالیبره دو طرفه
- مجهز به تیغه های تمیزکننده (Scraper) پیوسته جهت جلوگیری از چسبیدن مواد به سطح غلتک ها
- دارای دریچه بازدید ورودی و سنسور پایش حرارت (PT100) جهت ارزیابی مداوم شرایط فرآیند
- قابلیت سازگاری کامل و اتصال به سیستم اتوماسیون مرکزی و کنترل PLC

مزایای کلیدی و تجهیزات قابل ارائه:

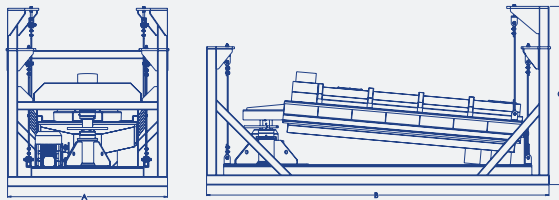
- افزایش چشمگیر هضم پذیری و بازدهی نشاسته در خوراک دام و طیور
- تولید پرک با ضخامت یکنواخت و حداقل میزان خاکه و نرمة زایی
- قابل سفارش با سیستم هیدرولیکی پیشرفته جهت تنظیم هوشمند فاصله غلتک ها
- سهولت بالا در سرویس، تعویض قطعات مصرفی و نگهداری دوره ای
- بهینه سازی مصرف انرژی به لطف تقسیم بار روی دو موتور مجزا و انتقال نیروی روان

Model	Dimensions				Power (kw)	Capacity (t/h)
	A	B	C	D		
FLF800	1140	2750	1500	1700	2x11	2
FLF1000	1340	3300	1500	1900	2x15	3
FLF1300	1640	3830	1500	2100	2x22	5



مزایای کلیدی:

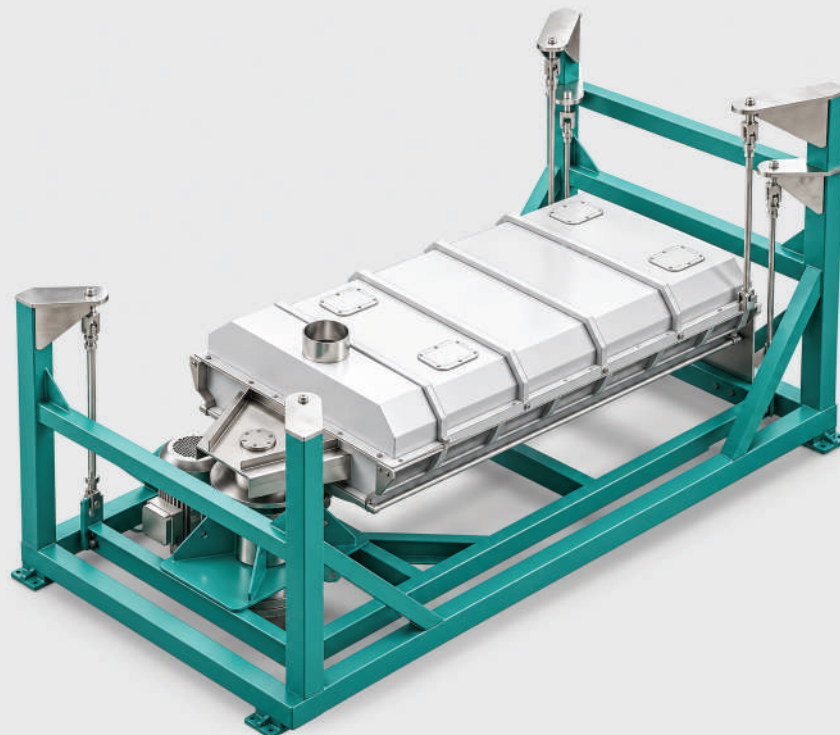
- ساختار مقاوم: بدنه ساخته شده از متریال صنعتی با دوام بالا و مقاومت در برابر سایش.
- کاهش آلودگی صوتی: جایگزینی صفحات پشتیبان صلب با متریال الاستیک برای کاهش لرزش‌های انتقالی به بدنه ساختمان.
- بهینه‌سازی فضا: طراحی متمرکز سیستم انتقال و قرارگیری قطعات مکانیکی در پشت دستگاه جهت اشغال فضای کمتر.



Model	Dimensions			Power (kw)	Capacity (t/h)
	A	B	C		
HMF36	1300	1010	930	22	1-2
HMF48	1460	1010	950	37	2-3

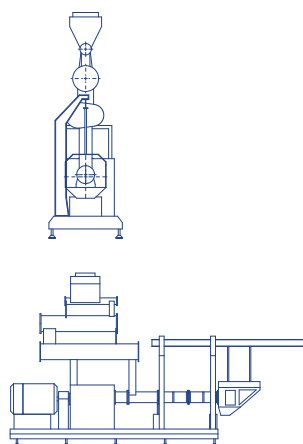
ویژگی‌های فنی:

- سیستم ارتعاش مکانیکی: بهره‌گیری از مکانیزم لنگ‌گریز از مرکز که با تبدیل حرکت دورانی به ارتعاشات نوسانی، کنترل کامل روی شدت و جهت لرزش را فراهم کرده و بازدهی غربالگری را به حداکثر می‌رساند.
- بهره‌وری عملیاتی: انتقال مواد از طریق توری‌های چندلایه با منافذ تدریجاً کوچک‌تر، منجر به تفکیک دقیق و حذف کامل ذرات غیر استاندارد می‌شود.
- سیستم انتقال قدرت: استفاده از تسمه V-belt و مکانیزم‌های تعادل خاص، لرزش‌های مزاحم را حذف کرده و تمرکز ارتعاش را تنها بر روی سطح کاری متمرکز می‌کند.
- بهداشت و ایمنی: طراحی استریم‌لاین (آیروپنمیک) در دهانه تخلیه، مانع از رسوب مواد شده و ریسک آلودگی بین دسته‌های محصول را به صفر می‌رساند.



مزایای کلیدی:

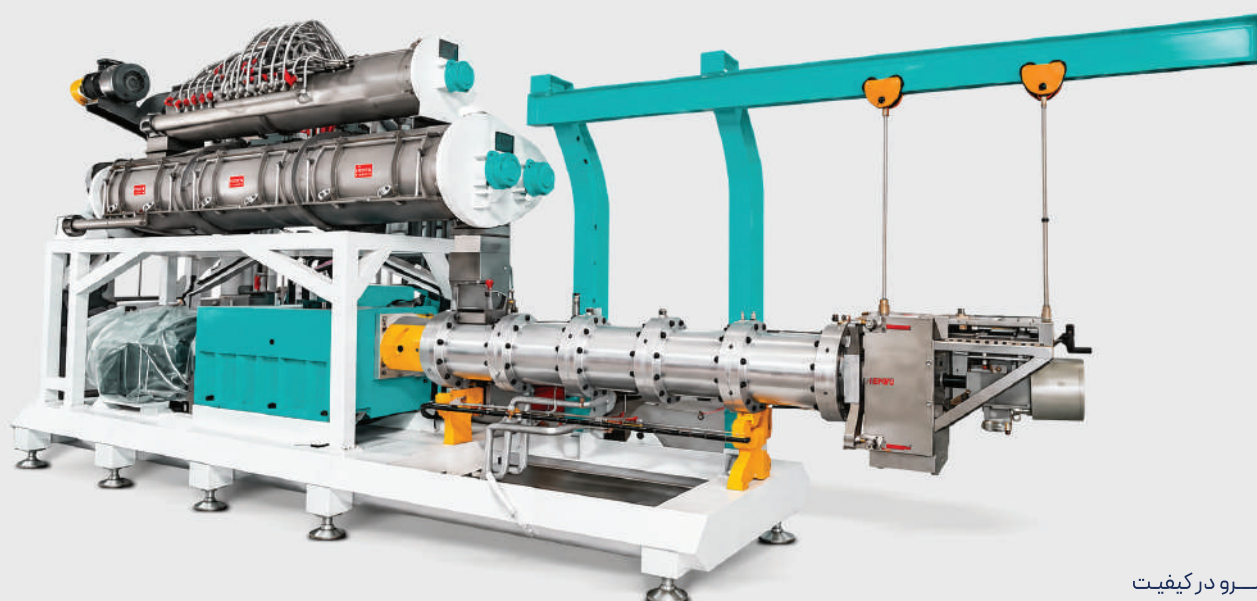
- خوراک آبزیان: خوراک شناور و ته نشین شونده برای ماهی، میگو و سایر گونه های آبزی
- غذای حیوانات خانگی: پلت های خوش طعم و غنی از مواد مغذی برای سگ، گربه و سایر حیوانات خانگی

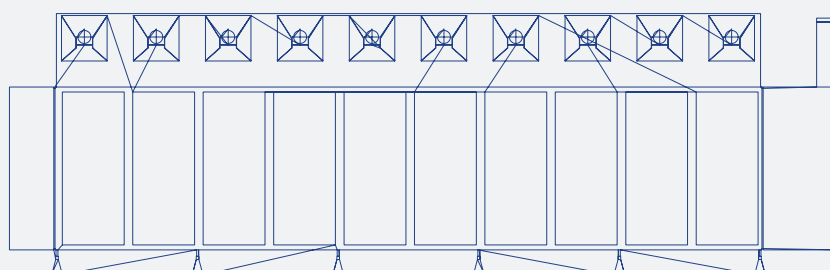


ویژگی های فنی:

- ساختار بادوام: مجهز به مارپیچ و سیلندر مقاوم در برابر سایش برای تضمین عمر طولانی.
- راندمان بالا: فرآیند اکستروژن مداوم، خروجی پایدار با مصرف انرژی کمتر
- چندمنظوره بودن: قابلیت تولید خوراک آبزی شناور، ته نشین شونده یا ته نشین شونده آهسته، و همچنین خوراک دام، طیور و حیوانات خانگی.
- بهبود تغذیه ای: فرآیند اکستروژن قابلیت هضم پروتئین را بهبود می بخشد، عوامل مضر را غیرفعال می کند و خوش طعمی خوراک را افزایش می دهد.
- کنترل دقیق: دما، رطوبت و سرعت پیچ قابل تنظیم، امکان پردازش انعطاف پذیر برای فرمول های مختلف خوراک را فراهم می کند.
- نگهداری آسان: طراحی ماژولار، عملکرد ساده، تمیز کردن سریع و تعویض راحت قطعات را تضمین می کند.

Model	Dia.of Screw	Power (kw)	Total Installed power(kw)	Capacity (t/h)	Dimensions (m)
SPH-70	70mm	30-45	43.5-51.5	0.3-0.8	2.6*1.2*3.5
SPH-90	92mm	55-90	65-100	0.3-0.8	5.3*1.2*2.6
SPH-100	98mm	132-160	155-183	0.3-0.8	6.5*1.5*3.6
SPH-120	118mm	200-250	223-273	0.3-0.8	6.7*1.6*2
SPH-140	138mm	315-375	308-348	0.3-0.8	7.9*1.6*4.5
SPH-140	158mm	630-800	677-847	0.3-0.8	8.2*1.9*4.8





Model	Mesh Belt Width	Layer Number	Total Installed power(kw)	Capacity (t/h)	Dimensions (m)
DKG-1	1000mm	5	14	0.3-0.8	8*2.2*3.4
DKG-1-3	1300mm	5	27	1-2	10.2*2.5*3.4
DKG-1-5	1500mm	3	27	2-3	10.2*2.5*2.4
DKG-2-4	2000mm	4	36	4-5	13.3*3.9*4.2
DKG-2-6	2000mm	4	52	7-8	17*3.9*4.2
DKG-2-8	2000mm	4	52	8-10	21*3.9*4.2
DKG-2-10	2000mm	6	89	16-20	25*3.9*5.4

ویژگی های فنی:

- دامنه کاربرد: عملیات خشک سازی محصولات دانه بندی شده (Feed)، Pet و محصولات کشاورزی.
- پشتیبانی از فرمولاسیون های خاص: بهینه شده برای خوراک های با ویسکوزیته بالا (آبزیان) جهت تضمین کیفیت و ماندگاری.
- سیستم بازیابی حرارتی: کاهش اتلاف انرژی از طریق چرخش مجدد هوای گرم.
- پایداری مکانیکی: استفاده از سیستم انتقال افقی برای تضمین حرکت یکنواخت و جلوگیری از آسیب به دانه محصول.
- پارامترهای قابل تنظیم: کنترل متغیر بر روی دما، زمان توقف و ضخامت لایه مواد (Flow bed depth).
- ساختار تفکیکی: طراحی به صورت قطعات مجزا برای تسهیل در حمل و نقل، نصب و تعمیرات.

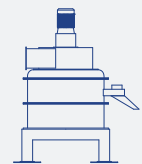
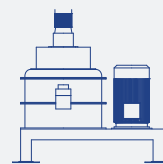


ویژگی های فنی:

- تنظیم پذیری هوشمند: قابلیت تنظیم مداوم اندازه ذرات بین ۶۰ تا ۲۰۰ مش (Mesh) بدون نیاز به توقف دستگاه.
- فیدر مجهز به خردکن: سیستم تغذیه مجهز به کلوخه شکن (Lump Breaker) جهت تضمین جریان مداوم مواد.
- طراحی نوین پروانه طبقه بندی (Classifier): طراحی جدید ایمپلر که تخلیه را تسهیل کرده، از پودر شدن بیش از حد (Over-pulverizing) جلوگیری و بهره‌وری را افزایش می‌دهد.
- هود هدایت‌کننده هیدرودینامیک: طراحی جدید درپوش هدایت‌کننده بر اساس اصول هیدرودینامیک جهت کاهش مقاومت هوا و بهینه‌سازی مصرف انرژی.
- بهبود نرخ عبور: طراحی پیشرفته درب بالایی که باعث افزایش نرخ عبور محصول نهایی و ارتقای ظرفیت تولید می‌شود.
- دسترسی دوطرفه: مجهز به درب‌های بازدید در دو طرف دستگاه برای دسترسی آسان و تعویض سریع قطعات مصرفی.
- سیستم هیدرولیک بازکننده: مجهز به جک هیدرولیک جهت باز کردن آسان درب دستگاه و کاهش نیروی انسانی مورد نیاز.

مزایای کلیدی:

- کنترل دقیق دانه بندی: قابلیت تنظیم اندازه ذرات در حین عملکرد دستگاه.
- ظرفیت بالا و صرفه اقتصادی: خروجی بسیار بالا با بهره‌وری اقتصادی خیره‌کننده.
- قطعات ضد سایش: استفاده از قطعات با عملکرد بالا و طول عمر طولانی.
- نگهداری آسان و سریع: کاهش زمان توقف خط تولید (Downtime) به دلیل طراحی بهینه.



Model	Power (kw)	Min.Air (m³/h)	Capacity (t/h)
SWFL75	55-30	4500	0.2-1.2
SWFL75	75-90	4600	0.2-3
SWFL128	110-132	8500	0.5-3.5



Model	Dimensions			Capacity (t/h)
	A	B	C	
CCF250	250	330	320	15
CCF300	300	380	350	25
CCF350	350	430	350	45

انتقال دهنده زنجیری (Chain Conveyor):

- مورد استفاده برای اطمینان از عدم شکستن مواد حین انتقال و جا به جایی در مسافت های طولانی
- بهینه سازی جریان تولید: ایجاد پیوستگی کامل بین واحدهای مختلف کارخانه (مانند انتقال از آسیاب به میکسر).
- تطبیق پذیری بالا: امکان سفارشی سازی عرض، طول و سرعت انتقال بر اساس نیاز خاص هر واحد تولیدی.

بالابر کاسه ای (Elevator):

- بهره وری بالا: انتقال حجم زیاد مواد در زمان کوتاه.
- اشغال فضای کم: طراحی عمودی برای کاهش فضای مورد نیاز در پلان صنعتی.
- تطبیق پذیری: قابلیت ساخت در ارتفاع های مختلف بر اساس نیاز مشتری.

Model	Dimensions (CM)							Capacity (t/h)
	A	B	C	D	F	G	H	
ELF200	70	53	73	85	65	38	20	3
ELF250	100	75	98	100	80	50	25	7
ELF300	130	87	128	104	90	59.5	30	15
ELF400	150	90	140	110	100	70	40	40

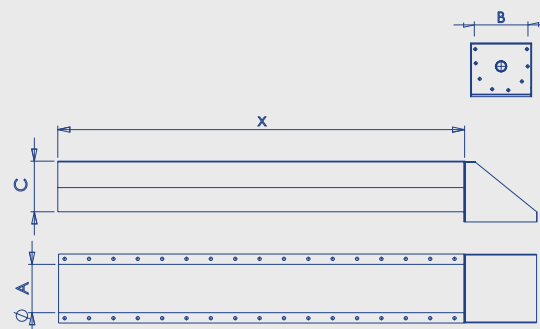
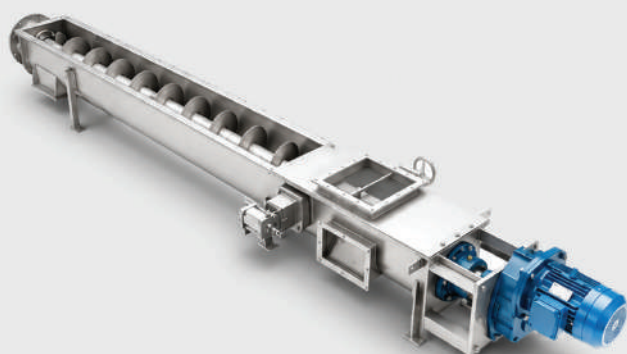
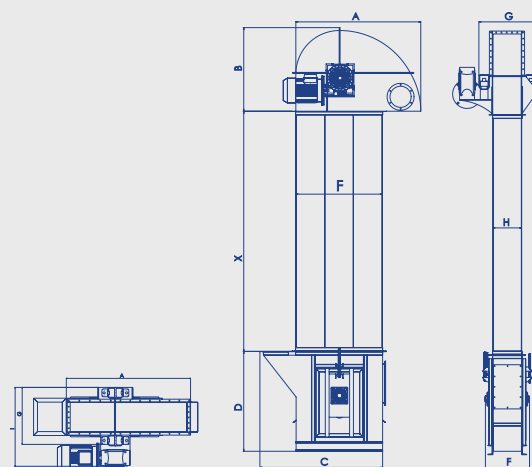
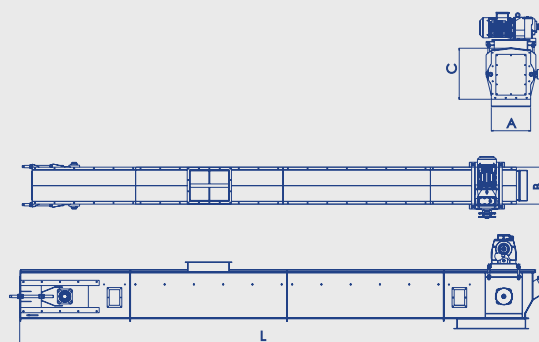
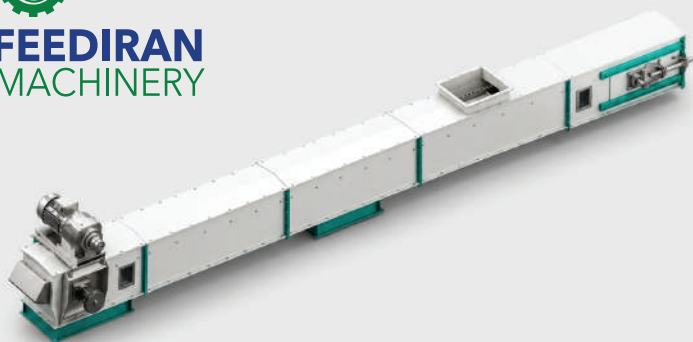
Model	Dimensions			Capacity (t/h)
	A	B	C	
USCF200	200	280	230	3
USCF220	220	300	260	7
USCF250	250	330	280	15
USCF300	300	380	350	20
USCF350	350	450	400	30
USCF400	400	500	450	45

سیستم انتقال مارپیچی (Screw Conveyor System):

- مکانیزم انتقال: استفاده از مواد با آلیاژ فولاد ضدسایش با گام های (Pitch) مختلف
- تغذیه یکنواخت: ایجاد جریانی پیوسته و بدون ضربه
- ساختار بدنه: قابلیت ساخت در حالت های لوله ای (برای پودرهای ریز) یا یو-شکل (برای مواد دانه دار) جهت بهینه سازی جریان عبور.
- امکان نصب در زوایای مختلف



FEEDIRAN
MACHINERY



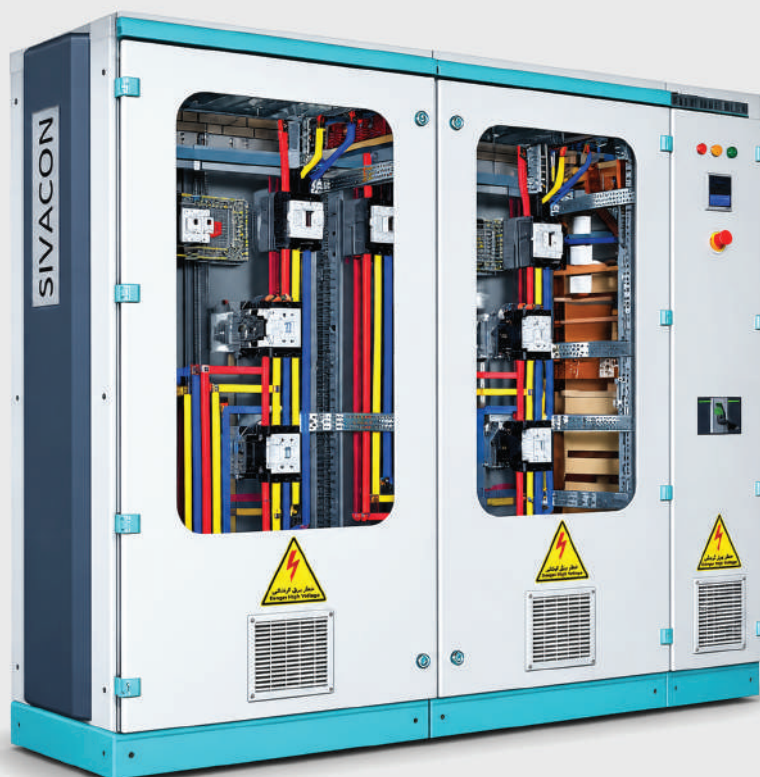
پیشرو در کیفیت
متمایز در خدمات

- تولید کننده دای رینگ برای تمامی دستگاه های پرس پلت
- با قطر سوراخ مختلف از ۱.۲ الی ۱۴ میلیمتر
- با قطر ۲۰۰ الی ۱۵۰۰ میلیمتر برای تولید خوراک دام، طیور و آبزیان
- بالاترین تراکم سوراخ در سطح مقطع
- گارانتی کتبی تولید و عمر دای
- امکان ثبت سفارش طبق سلیقه و نظر مشتری
- امکان ساخت تمامی قطعات یدکی پرس پلت ، دای و رولرشل مربوط به تمامی دستگاه های پرس پلت و دیگر قطعات یدکی کلیه ماشین آلات خوراک دام، طیور و آبزیان تمامی سازندگان در سرتاسر دنیا



طراحی، ساخت و نصب تابلوهای قدرت و کنترل:

- طراحی کدنویسی و اجرای اتوماسیون صنعتی به صورت تمام اتوماتیک
- فریم ها طرح SIVACON زیمنس تمام پیچ و مهره ای و گالوانیزه
- قطعات از برندهای معتبر کره ای (LS, HYUNDAI)، PLC از برند FATEK تایوان یا SIEMENS آلمان
- نصب قطعات پنوماتیک از برندهای معتبر (AIRTECH)، ایرکنترل یا کننیک
- کنترل سطح مخازن مواد اولیه و نهایی توسط سنسورهای پدل روتاری یا خازنی
- کنترل دریچه ها با سنسورهای PROXIMITY
- کنترل جهت چرخش دستگاه های دوار با سنسورهای القایی PROXIMITY
- کنترل اتوماتیک بخار دستگاه پلت به روش PID CONTROLLER
- تزریق روغن، آب و ملاس به روش PID و فلومتری و یا استفاده از پمپ های دوزینگ دقیق
- سیستم بچینگ با دقت بالا با کنترل دور به صورت چند سرعت
- اجرای مانیتورینگ صنعتی با استفاده از PG یا PC یا HMI





Clamp



Die cover



Main wheel



Safety pin



Main shaft



Coupling system



Roller shaft



Deflector



Quill shaft assembly



Hammer



Gear Shaft



Cutter